

SU LOGOTIPO
AQUÍ

SERVICIOS ELÉCTRICOS · NEC 110.26 · NFPA 70B / 70E

Inspección de seguridad de tableros eléctricos

Un informe por tablero. Trate todo como energizado hasta probarlo. Trabajo energizado, torque y estudios IR solo por una persona calificada con evaluación de riesgo NFPA 70E.

EMPRESA INSPECTORA

LICENCIA # / TELÉFONO

ID DEL TABLERO

FECHA

HORA

A Identificación del tablero y del sitio

CLIENTE / INSTALACIÓN		CUENTA #	EDIFICIO / PISO	DIRECCIÓN DEL SITIO	
SALA / ÁREA ATENDIDA		DESIGNACIÓN SEGÚN ETIQUETA (MDP, DP-1, LP-2...)		FABRICANTE	CATÁLOGO / TIPO #
TIPO DE TABLERO ☐ Acometida de servicio ☐ Distribución principal ☐ Tablero de distribución ☐ Centro de carga ☐ Cuadro de distribución ☐ Centro de control de motores				CLASIFICACIÓN NEMA DEL ENVOLVENTE	VOLTAJE / FASES / HILOS
CAPACIDAD BARRA PRINCIPAL (A)	INTERRUPTOR PRINCIPAL / MLO	ESPACIOS DE CIRCUITO / POLOS	SCCR / AIC MARCADO	CLASIFICACIÓN ☐ En serie ☐ Totalmente clasificado	
ALIMENTADO DESDE (TABLERO / TRANSFORMADOR)		CALIBRE DEL ALIMENTADOR	OCPD DEL ALIMENTADOR	AHJ	EDICIÓN NEC / NFPA 70B ADOPTADA
CICLO DE INSPECCIÓN ☐ Mensual ☐ Trimestral ☐ Semestral ☐ Anual			NOMBRE DEL INSPECTOR	LICENCIA / CERT. DE PERSONA CALIFICADA #	
FECHA DE ÚLTIMA INSPECCIÓN	INFORME PREVIO # / DEFICIENCIAS ABIERTAS				

B Seguridad previa y evaluación de riesgo

NFPA 70E · marque ✓ aprueba, X falla (anótelos en deficiencias), N/A

#	Elemento	Aprueba	Falla	N/A	Notas
1	Reunión informativa completada; evaluación de riesgo / permiso de trabajo eléctrico energizado revisado donde corresponda	☐	☐	☐	
2	Límites de arco y descarga identificados; EPP de arco y guantes dieléctricos según etiqueta o análisis de energía incidente	☐	☐	☐	
3	Herramientas aisladas y medidor con clasificación (CAT III / CAT IV); instrumentos de prueba dentro de calibración	☐	☐	☐	
4	Bloqueo / etiquetado aplicado y prueba de ausencia de voltaje realizada antes de tocar conductores o retirar barreras	☐	☐	☐	
5	Alcance definido: inspección visual / IR energizada frente a inspección interna desenergizada y verificación de torque	☐	☐	☐	
6	Regla de dos personas / persona en espera para cualquier trabajo dentro del límite de protección contra descargas	☐	☐	☐	

C Conexiones y torque

Use el valor del fabricante indicado en la etiqueta dentro de la cubierta o en el interruptor

#	Elemento	Aprueba	Falla	N/A	Notas
1	Terminales e interruptor principal (línea y carga) al torque del fabricante; valor aplicado anotado abajo	☐	☐	☐	
2	Barras de neutro y tierra verificadas / apretadas; un conductor por terminal salvo listado para más	☐	☐	☐	
3	Terminaciones de alimentadores e interruptores de ramal verificadas / apretadas con herramienta de torque calibrada	☐	☐	☐	
4	Sin tornillos prisioneros barridos, torcidos o con rosca cruzada; conexiones sobreapretadas identificadas y corregidas	☐	☐	☐	

D Espacio de trabajo y acceso

NEC 110.26 · dimensiones comúnmente citadas; confirme Condición 1/2/3 y edición adoptada

#	Elemento	Aprueba	Falla	N/A	Notas
1	Profundidad de trabajo despejada (comúnmente 36 in / 914 mm para 0–150 V a tierra)	☐	☐	☐	
2	Ancho despejado (mayor entre 30 in / 762 mm o ancho del equipo); puertas y paneles abren 90° completos	☐	☐	☐	

#	Elemento	Aprueba	Falla	N/A	Notas
3	Altura libre despejada (comúnmente 6 ft 6 in / 2.0 m); sin tuberías, ductos ni obstrucciones aéreas	☐	☐	☐	
4	Espacio dedicado encima (comúnmente 6 ft o hasta techo estructural) sin tuberías ajenas, ductos ni almacenaje	☐	☐	☐	
5	Sin almacenamiento, materiales ni accesorios que invadan el espacio de trabajo; piso despejado	☐	☐	☐	
6	Iluminación adecuada en el espacio de trabajo; el tablero no es la única fuente de luz	☐	☐	☐	
7	Al menos una entrada de área suficiente al espacio de trabajo; salida sin bloquear	☐	☐	☐	
8	Tablero accesible sin retirar obstáculos ni pasar por espacios cerrados con llave controlados por terceros	☐	☐	☐	

E Etiquetado, identificación y marcado de arco eléctrico

#	Elemento	Aprueba	Falla	N/A	Notas
1	Etiqueta de arco eléctrico presente, legible y fechada; indica voltaje nominal más energía incidente (cal/cm ²) y distancia de trabajo O categoría de EPP (no ambas)	☐	☐	☐	
2	Marcado de arco / descarga coincide con el último estudio; fecha de revisión anotada y vigente según la instalación	☐	☐	☐	
3	Corriente de falla disponible y fecha del cálculo marcadas en el equipo (donde se requiera)	☐	☐	☐	
4	Marcado de acometida de servicio y etiqueta de corriente de falla máxima disponible presentes en el equipo de servicio	☐	☐	☐	
5	Directorio del tablero / cuadro de circuitos completo, legible y actualizado; circuitos de reserva y sin uso identificados	☐	☐	☐	
6	Cada dispositivo de sobrecorriente identificado de forma clara y duradera según su propósito; sin letra ambigua	☐	☐	☐	
7	Medio de desconexión claramente marcado e identificada la carga que controla	☐	☐	☐	
8	Señalización de advertencia, acceso restringido y equipo energizado presente, intacta y legible	☐	☐	☐	

F Estado del envoltente, barras e interruptores

#	Elemento	Aprueba	Falla	N/A	Notas
1	Envoltente libre de corrosión, óxido, entrada de agua, condensación y plagas; clasificado para el ambiente	☐	☐	☐	
2	Frente muerto y todos los rellenos ciegos en su lugar; sin perforaciones abiertas, tapas faltantes ni partes energizadas expuestas	☐	☐	☐	
3	Cubierta, bisagras, pestillos y cierres intactos; la puerta cierra y sella correctamente	☐	☐	☐	
4	Sin sobrecalentamiento (decoloración, aislamiento derretido, carbonización, olor a quemado) en interruptores, barras o terminales	☐	☐	☐	
5	Barras, conectores de interruptor y conexiones sin picaduras, marcas de arco, corrosión ni decoloración	☐	☐	☐	
6	Interruptores bien asentados en la barra; palancas operan libremente; sin carcasas agrietadas ni palancas rotas	☐	☐	☐	
7	Interruptores ejercitados (apagado / encendido) donde se permita, o anotados como pendientes según el programa	☐	☐	☐	
8	Sin interruptores con doble cable, combinaciones interruptor / tablero no listadas ni marcas inapropiadas usadas como relleno	☐	☐	☐	
9	Aislamiento de conductores sin daños; sin cortes, sobrecalentamiento, fragilidad ni aislamiento medido en la terminal	☐	☐	☐	
10	Espacio de doblez y llenado de canaleta dentro de límites; conductores ordenados y sin tensión en las terminaciones	☐	☐	☐	
11	Tablero no sobrecargado; número de circuitos dentro del máximo listado del tablero	☐	☐	☐	

G Puesta a tierra, enlace y dispositivos de protección

#	Elemento	Aprueba	Falla	N/A	Notas
1	Puente de enlace principal presente e intacto; enlace neutro-tierra solo en el medio de desconexión del servicio	☐	☐	☐	
2	Subtableros: barra de neutro aislada (flotante), sin enlace neutro-tierra, sin terminaciones compartidas de neutro / tierra	☐	☐	☐	
3	Conductor del electrodo de puesta a tierra y conductores de tierra del equipo conectados, dimensionados y sin corrosión ni holgura	☐	☐	☐	

#	Elemento	Aprueba	Falla	N/A	Notas
4	Continuidad del enlace al envolvente y a la canalización metálica confirmada; bujes de enlace presentes donde se requieran	☐	☐	☐	
5	Protección GFCI probada (botón de prueba / probador); dispara y se restablece correctamente	☐	☐	☐	
6	Protección AFCI probada con el botón de prueba; dispara y se restablece correctamente	☐	☐	☐	
7	Dispositivo de protección contra sobretensiones (SPD), si existe, en estado normal; conexiones en buen estado	☐	☐	☐	

H Registro de torque

ID de herramienta de torque y fecha de última calibración: _____

Terminación / ubicación	Valor fab.	Valor aplicado	Unidad	Corregido	Notas	Inic.
				☐		
				☐		
				☐		
				☐		
				☐		
				☐		

I Termografía infrarroja

#	Elemento	Aprueba	Falla	N/A	Notas / deficiencia
1	Estudio IR realizado con al menos ~40% de la carga nominal y el frente muerto retirado, por un termógrafo calificado	☐	☐	☐	
2	Cada punto caliente rastreado a terminal, conector, interruptor, empalme o barra; etiquetado con prioridad de corrección	☐	☐	☐	
3	Balanceo de carga revisado donde una fase se calienta por desbalance y no por una conexión floja	☐	☐	☐	
4	Lecturas IR de referencia registradas para comparar con inspecciones previas y futuras	☐	☐	☐	

SEVERIDAD DE PUNTOS CALIENTES POR ΔT (GUÍA NETA COMÚNMENTE CITADA)			
1–3 °C	Investigar / seguir tendencia	4–15 °C	Reparar cuando la programación lo permita
16–40 °C	Reparar pronto	>40 °C	Sobre ambiente: falla inmediata / inminente

J Registro de puntos calientes

Ambiente: _____ ° Carga: _____ % Emisividad: _____

#	Ubicación / componente (terminal, conector, interruptor, empalme, barra)	Medido °	Referencia °	ΔT	Severidad	Prioridad	Imagen / etiq. #

K Lecturas de carga

Voltaje dentro de la tolerancia nominal y balanceado

Medición	A / L1	B / L2	C / L3	Neutro	OK	Notas
Voltaje L–L (V)					☐	
Voltaje L–N (V)					☐	
Corriente (A)					☐	

Medición	Unidad	Objetivo / especificación	Medido	OK	Notas
Demanda calculada frente a capacidad de la barra y del interruptor principal	A			☐	
Desbalance de fases	%			☐	
Carga continua frente a capacidad del OCPD, límite común del 80% (señale OCPD sobre / subdimensionado)	%	≤ 80%		☐	
Resistencia / continuidad de tierra (si está en el alcance)	Ω			☐	
Observaciones de calidad de energía (caídas, parpadeo, armónicos)	N/D			☐	

L Resultados

RESULTADO GENERAL

☐ Aprueba ☐ Deficiencias señaladas ☐ Peligro crítico de seguridad ☐ Equipo retirado de servicio

PELIGRO INMEDIATO SEÑALADO (PARTES EXPUESTAS, ESPACIO BLOQUEADO, ENLACE FALLIDO, PUNTO CALIENTE CON FALLA INMINENTE)

☐ Ninguno ☐ Sí: propietario notificado de inmediato

M Deficiencias y acción correctiva

#	Circuito / ubicación	Descripción	Severidad	Ref. NEC / NFPA	Acción correctiva / prioridad	OT / cotiz. #

PROPIETARIO / REP. NOTIFICADO (NOMBRE)	CONTACTO	FECHA DE NOTIFICACIÓN	FOTOS / IMÁGENES TÉRMICAS (CANTIDAD)	REFERENCIAS #
PRÓXIMA INSPECCIÓN	FECHAS DE REESCANEADO PROVISIONAL DE PUNTOS CALIENTES VIGILADOS			

FIRMA DEL INSPECTOR · LICENCIA / CERT. #	FIRMA DEL PROPIETARIO / REPRESENTANTE AUTORIZADO
NOMBRE EN LETRA DE MOLDE FECHA	NOMBRE EN LETRA DE MOLDE FECHA

Resumido de NEC, NFPA 70B, NFPA 70E y la práctica de termografía de NETA. Los espacios libres, el contenido de las etiquetas, el marcado de corriente de falla, los valores de torque y las bandas de severidad dependen de la edición, el fabricante y las condiciones; verifíquelos con su AHJ, la edición adoptada, el estudio de arco eléctrico y las especificaciones del fabricante. Este formulario es un punto de partida y no reemplaza la inspección, las pruebas y el mantenimiento por personal calificado.