



ASCENSORES · PROGRAMA DE CONTROL DE MANTENIMIENTO ASME A17.1/CSA B44

Lista de mantenimiento de ascensores

Registre cada visita de mantenimiento del MCP por unidad. Los intervalos, tareas y retención siguen el MCP de la unidad, la edición del código adoptada y la AHJ.

CONTRATISTA DE ASCENSORES

LICENCIA # / TELÉFONO

ASCENSOR / UNIDAD #

FECHA

HORA EN SITIO

A Registro de la unidad y de la visita

EDIFICIO / NOMBRE DEL SITIO		DIRECCIÓN DEL SITIO		CABINA #	REGISTRO ESTATAL / AHJ #
TIPO DE EQUIPO ☐ Tracción con engranajes ☐ Tracción sin engranajes ☐ Sin sala de máquinas ☐ Hidráulico con perforación ☐ Hidráulico sin perforación ☐ Hidráulico con cables					
FABRICANTE ORIGINAL	MARCA / MODELO DEL CONTROLADOR		CARGA NOMINAL (LB)	VELOCIDAD NOMINAL (FPM)	EDICIÓN A17.1/B44 (PLACA)
NOMBRE DEL MECÁNICO		LICENCIA / CERT. / QEI #		INTERVALO DE MANTENIMIENTO ☐ Mensual ☐ Trimestral ☐ Semestral ☐ Según programa	

B Lecturas de la visita

Anote el objetivo / especificación del MCP o de los datos del fabricante.

Lectura	Unidad	Objetivo / especificación	Medido	OK	Notas
Horómetro a la llegada	h			☐	
Contador de recorridos / arranques a la llegada	cant.			☐	
Temperatura ambiente de la sala de máquinas	°F			☐	
Espesor del forro del freno	in			☐	
Entrehierro / carrera del freno	in			☐	
Diámetro de cable / correa de suspensión (menor medido)	in			☐	
Nivel del depósito hidráulico / fluido añadido	gal			☐	
Fuerza de cierre de puertas	lbf			☐	
Precisión de nivelación (peor piso)	in			☐	

C Lista de inspección

Marque cada elemento Aprueba, Falla o N/A. Anote las fallas en el registro de deficiencias.

#	Elemento	Aprueba	Falla	N/A	Notas / deficiencia
REGISTROS EN EL SITIO					
1	Carpeta del MCP en el sitio, edición vigente y correspondiente a este número de serie	☐	☐	☐	
2	Placa de datos del código presente y legible	☐	☐	☐	
3	Diagramas de cableado presentes y legibles	☐	☐	☐	
SALA DE MÁQUINAS / ESPACIO DE MAQUINARIA					
4	Puerta de acceso con cierre y bloqueo automáticos, restringida al personal del ascensor	☐	☐	☐	
5	Sala limpia y despejada; sin materiales ajenos al ascensor ni inflamables	☐	☐	☐	
6	Temperatura ambiente y ventilación dentro de los límites del fabricante	☐	☐	☐	
7	Iluminación de la sala y tomacorriente GFCI con interruptor funcionan	☐	☐	☐	
8	Desconexión principal etiquetada, bloqueable, accesible y con tamaño / fusibles correctos	☐	☐	☐	
9	Extintor presente, cargado y con etiqueta de inspección vigente	☐	☐	☐	

#	Elemento	Aprueba	Falla	N/A	Notas / deficiencia
10	Máquina motriz sin ruido anormal, vibración, calor en cojinetes ni fuga de aceite	☐	☐	☐	
11	Aceite del sinfín / engranaje al nivel del visor; nivel y estado del depósito hidráulico verificados	☐	☐	☐	
12	Motor y generador / variador: devanados limpios, conexiones apretadas, ventiladores despejados	☐	☐	☐	
13	Interruptor de parada de la sala de máquinas funciona	☐	☐	☐	
FRENO, CONTROLADOR Y VARIADOR					
14	Forro del freno dentro del límite de desgaste; sin vitrificación, grietas ni aceite	☐	☐	☐	
15	Articulación, pasadores y resortes del freno libres; entrehierro y carrera según especificación	☐	☐	☐	
16	El freno abre y asienta limpiamente y retiene la carga nominal sin deriva	☐	☐	☐	
17	Contactores y relés del controlador: contactos limpios, sin picaduras, quemaduras ni olor	☐	☐	☐	
18	Fusibles del valor correcto; sin circuitos de seguridad puenteados ni anulados	☐	☐	☐	
19	Resistencias, reactores y disipadores del variador limpios y sin polvo	☐	☐	☐	
20	Registro de fallas del variador de estado sólido revisado; condensadores / ventiladores verificados	☐	☐	☐	
21	Selector, codificador o cabeza lectora con lectura precisa; acoplamientos firmes	☐	☐	☐	
22	Circuito de descenso por batería / energía de emergencia y estado de la batería verificados	☐	☐	☐	
23	Conexiones a tierra y enlace verificados y apretados	☐	☐	☐	
SUSPENSIÓN, TRACCIÓN Y REGULADOR					
24	Cables / correas de suspensión: alambres rotos, desgaste de cresta / valle, reducción de diámetro según criterios	☐	☐	☐	
25	Lubricación de cables, tensión igualada entre cables, resortes de enganche / grillete en buen estado	☐	☐	☐	
26	Perfil de garganta de la polea de tracción verificado; sin cruce de cables ni desplazamiento excesivo	☐	☐	☐	
27	Poleas desviadoras, secundarias y superiores: cojinetes silenciosos, protecciones en su lugar	☐	☐	☐	
28	Cables / cadenas de compensación y amarres revisados por desgaste y suspensión correcta	☐	☐	☐	
29	Cable del regulador libre y lubricado; polea tensora bien asentada en el foso	☐	☐	☐	
30	Mordazas, contrapesos y pivotes del regulador libres; sellos intactos en los medios de ajuste	☐	☐	☐	
31	Interruptores de sobrevelocidad y disparo del regulador funcionan; restablecimiento según el MCP	☐	☐	☐	
32	Pistón hidráulico, empaque y accesorios sin fugas; bomba recuperadora funciona	☐	☐	☐	
HUECO Y TECHO DE CABINA					
33	Estación de inspección del techo de cabina: parada, marcha / habilitación y presión constante funcionan	☐	☐	☐	
34	Luz y tomacorriente GFCI del techo de cabina; barandilla / superficie de apoyo firmes donde se requieran	☐	☐	☐	
35	Hueco limpio y seco; guías, soportes y umbrales sin suciedad ni exceso de aceite	☐	☐	☐	
36	Guías a plomo; rodillos guía o zapatas deslizantes dentro del límite de desgaste y lubricados	☐	☐	☐	
37	Lubricadores de guías llenos y alimentando; sin óxido ni rayado en las guías	☐	☐	☐	
38	Cable viajero sin roces, dobleces ni enganches; bien enlazado y sujetado	☐	☐	☐	
39	Interruptores y levas de nivelación, desaceleración y límite direccional firmes y funcionando	☐	☐	☐	
40	Dispositivos de parada terminal normal y final verificados a lo largo del recorrido	☐	☐	☐	
41	Bastidor del contrapeso, pesas de relleno, tirantes y guías firmes y dentro del sobrerrecorrido	☐	☐	☐	
42	Placa de datos del cabezal presente y legible; espacio libre superior despejado	☐	☐	☐	

#	Elemento	Aprueba	Falla	N/A	Notas / deficiencia
FOSO Y AMORTIGUADORES					
43	Interruptor de parada y luz del foso funcionan; tomacorriente GFCI funciona	☐	☐	☐	
44	Escalera del foso firme, accesible y extendida hasta la altura requerida	☐	☐	☐	
45	Foso limpio y seco; agua, aceite o residuos anotados, causa identificada y retirados	☐	☐	☐	
46	Bomba de sumidero e interruptor de flotador probados donde existan; sin aceite descargado al drenaje	☐	☐	☐	
47	Amortiguadores de resorte firmes y a plomo; aceite del amortiguador al nivel del visor, émbolo libre	☐	☐	☐	
48	Soporte del amortiguador, sobrerrecorrido de cabina / contrapeso y holguras inferiores verificados	☐	☐	☐	
49	Mordazas de seguridad de cabina y contrapeso limpias, libres y ajustadas a la guía; articulación lubricada	☐	☐	☐	
50	Conjunto de polea tensora del regulador, interruptor y protección firmes	☐	☐	☐	
51	Espacio de refugio, guardapié e interruptores de acceso al hueco inferior verificados	☐	☐	☐	
PUERTAS, ENCLAVAMIENTOS Y OPERACIÓN DE CABINA					
52	Enclavamientos de puertas del hueco acoplan y bloquean; la cabina no se mueve con una puerta desbloqueada	☐	☐	☐	
53	Restrictor / dispositivo de zona de desbloqueo impide abrir la puerta de cabina fuera de la zona de piso	☐	☐	☐	
54	Colgadores, rieles, gibs, rodillos y excéntricas de las puertas verificados en todo el recorrido	☐	☐	☐	
55	Cierrapuertas, resortes de cierre y cables / cintas de relación funcionan	☐	☐	☐	
56	Operador de puertas lubricado; fuerza de cierre en el límite o por debajo; velocidad de cierre normal	☐	☐	☐	
57	Dispositivo de reapertura (cortina de luz o borde de seguridad) detiene y reabre las puertas	☐	☐	☐	
58	Botones de cabina y piso, linternas, indicadores de posición y campanas funcionan	☐	☐	☐	
59	Iluminación de cabina, luz de emergencia y campana de alarma funcionan; ventilación funciona	☐	☐	☐	
60	Comunicación de emergencia bidireccional probada en ambos sentidos; ID de ubicación y señal de ayuda en camino	☐	☐	☐	
61	Nivelación y renivelación verificadas en los pisos atendidos; calidad de marcha anotada	☐	☐	☐	
62	Operación de Emergencia para Bomberos Fase I (recall) y Fase II probadas según el calendario	☐	☐	☐	
63	Panel de salida de emergencia y salida del techo de cabina asegurados; pesaje de carga / despacho verificado	☐	☐	☐	

D Pruebas periódicas

Pruebas de Categoría 1 y 5 por personal calificado; testigo QEI donde se requiera.

Prueba	Última realización	Próximo vencimiento	Realizada por	Testigo (QEI)	Ajuste / resultado
Categoría 1 (anual)					
Categoría 5 (5 años)					
Válvula de alivio (hidr.)					

La Categoría 1 cubre seguridad sin carga, regulador, dispositivos terminales, amortiguadores y FEO. La Categoría 5 cubre carga completa / estática, velocidad de disparo del regulador, dispositivo de seguridad y válvula de alivio. Registre el ajuste de la válvula de alivio hidráulica y los datos del recipiente a presión según la AHJ.

E Trabajo realizado en esta visita

Tareas de rutina, pruebas, ajustes, reparaciones y reemplazos con su motivo.

Fecha	Tarea / prueba / reparación	Motivo	Mecánico

F Piezas y materiales usados

Cant.	Pieza / lubricante	Pieza #

G Llamadas de retorno / atrapamientos desde la última visita

Fecha	Evento	Acción correctiva

H Deficiencias y seguimiento

Propietario / administrador notificado por escrito de infracciones y pendientes.

#	Deficiencia / infracción del código	Ubicación	Acción de seguimiento	Notificado
				☐
				☐
				☐
				☐

CERTIFICADO DE OPERACIÓN VIGENTE Y PUBLICADO ☐ Sí ☐ No	VENCIMIENTO DEL CERTIFICADO	REGISTROS DEL MCP EN SITIO Y DENTRO DE RETENCIÓN ☐ Sí ☐ No	PRÓXIMA VISITA PROGRAMADA
---	-----------------------------	---	---------------------------

FIRMA DEL MECÁNICO Y LICENCIA / CERT. # NOMBRE EN LETRA DE MOLDE FECHA	FIRMA DEL PROPIETARIO / ADMINISTRADOR O QEI TESTIGO NOMBRE EN LETRA DE MOLDE FECHA
--	--

Las ediciones de ASME A17.1/CSA B44 y las enmiendas locales varían. La AHJ, la edición del código adoptada y los procedimientos escritos del fabricante rigen el alcance, los intervalos, las tareas y la retención de registros del MCP; se cita comúnmente una retención en el sitio de cinco años, pero verifíquela localmente. Este formulario es un punto de partida y no reemplaza la inspección ni las pruebas por personal calificado.